



* modifiche dopo costruzione

1	1	1
16	dado M4 - UNI5625	1
15	distanziale di regolazione	1
14	vite M4x8 - UNI5931	2
13	vite M4x20 - UNI5931	1
12	Rosetta per vite M4 - UNI6592	2
11	vite M4x10 - UNI5931	3
10	riferimento posteriore punta	1
9b	perno di riferimento	1
9a	perno di riferimento	1
8	grano M4x15 - UNI5923	4
7	staffa di bloccaggio	1
6	punta elicoidale	1
5	supporto portapunta	1
4	vite M4x15 - UNI5931	1
3	guida supporto portapunta	1
2	supporto mobile	1
1	supporto fisso	1
ID.	DENOMINAZIONE	q.tà

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI PISA		
FACOLTA' DI INGEGNERIA		
Completivo denominazione:		SCALA 1:1
ATTREZZATURA POSIZIONAMENTO		foglio 1 di 1
PUNTA SU MICROSCOPIO		
particolare:		DATA: 27/09/07
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE		disegnato:
grado di precisione medio		S. PALLESI
UNI 5307-63		